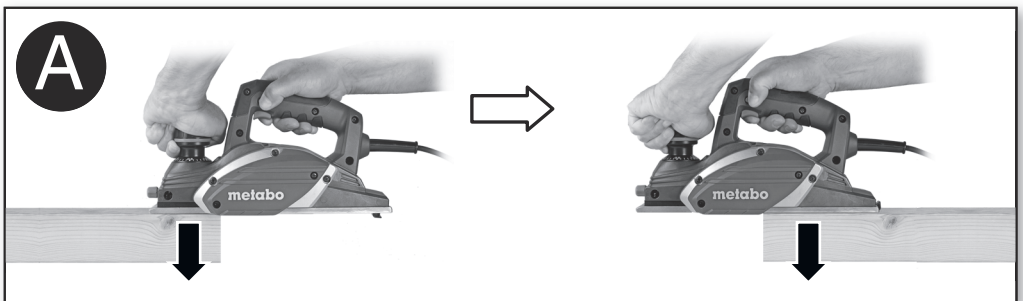
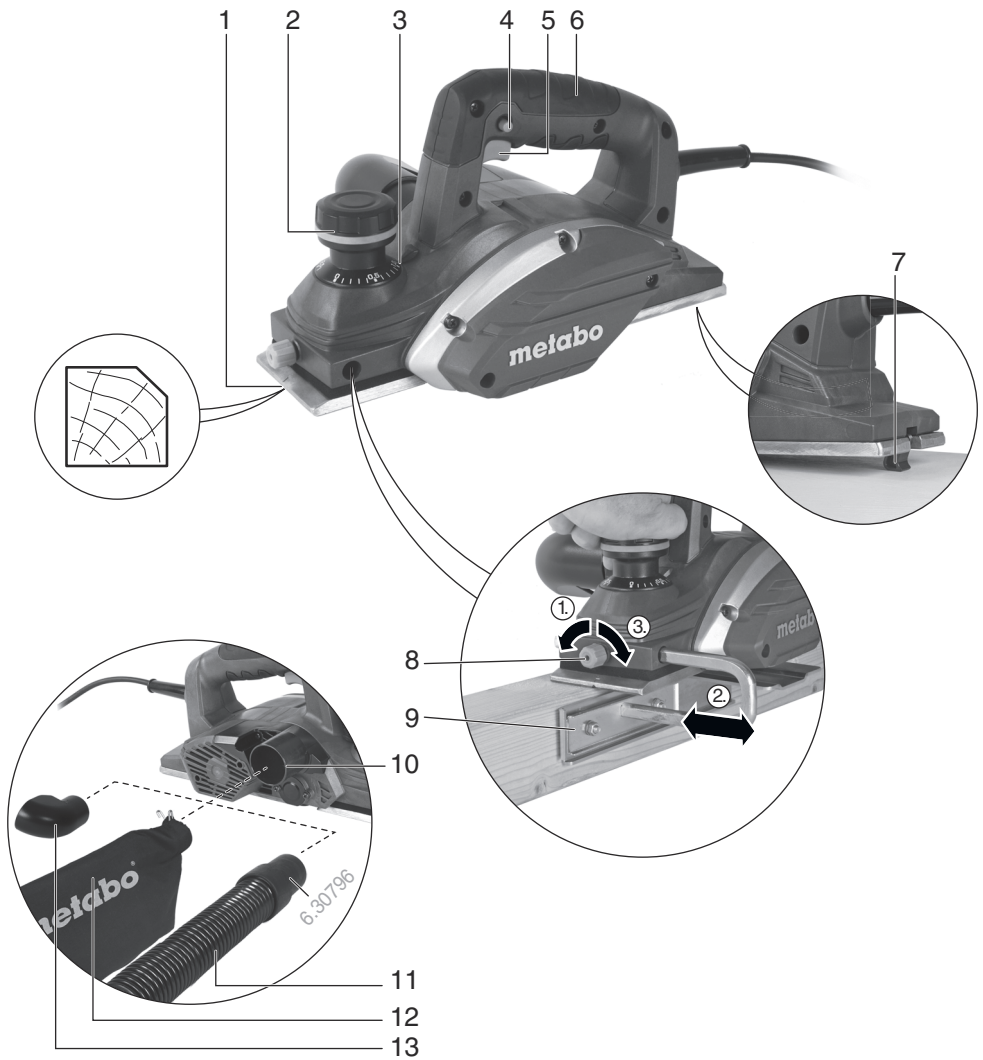
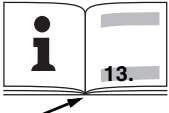


HO 26-82



cs Originál návodu k použití



		<p align="center">HO 26-82</p> <p align="center">*1) Serial Number: 02682..</p>
P₁	W	620
P₂	W	360
b	mm (in)	82
t	mm (in)	0 - 2,6
f_{max}	mm (in)	9
l	mm (in)	295
n₀	min ⁻¹ (rpm)	17000
n₁	min ⁻¹ (rpm)	11200
m	kg (lbs)	2,7 (6.0)
a_h/K_h	m/s ²	1,7 / 1,5
L_{pA},K_{pA}	dB(A)	85 / 3
L_{WA},K_{WA}	dB(A)	96 / 3

CE *2) 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU
 *3) EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 60745-2-14:2009+A2:2010, EN 50581:2012

2017-06-12, Bernd Fleischmann *ppa. B.F.*
 Direktor Produktentstehung & Qualität (Vice President Product Engineering & Quality)
 *4) Metabowerke GmbH - Metabo-Allee 1 - 72622 Nuertingen, Germany

Originál návodu k použití

1 Prohlášení o shodě

Prohlašujeme s plnou odpovědností, že toto akumulátorové kladivo identifikované pomocí typu a sériového čísla *1), odpovídají všem náležitým ustanovením směrnic *2), a normám * 3). Technické podklady * 4) viz. strana 3.

2 Použití

Za škody způsobené jiným používáním je odpovědný uživatel.

Respektujte všeobecně uznávané bezpečnostní předpisy a uvedená upozornění.

Všeobecné uznávané bezpečnostní předpisy a přiložené bezpečnostní upozornění musí být brány na zřetel.

3 Všeobecné bezpečnostní upozornění



Pro Vaši ochranu a ochranu Vašeho stroje, dbejte na části textu označené tímto symbolem!



Varování – Pro snížení rizika poranění, čtěte pozorně tento návod k obsluze.

Stroj předávejte dál spolu se všemi doklady.



VAROVÁNÍ čtěte všechna bezpečnostní upozornění a pokyny.
Zanedbání při dodržování bezpečnostních upozornění a pokynů může způsobit elektrickou úraz, požár nebo těžké zranění.

Všechna bezpečnostní upozornění a pokyny si řádně uschovejte pro další použití!

Stroj předávejte dále společně s přiloženými dokumenty.

4 Speciální bezpečnostní upozornění

Počkejte, než se stroj zcela zastaví, před nastavením stroje dolů. Odkrytá rotační fréza může přesahovat, což vede k možné ztrátě kontroly a závažnému zranění.

Elektrické nářadí držte pouze na izolovaných místech pro uchopení, protože řezačka může kontaktovat vlastní kabel. Řezání "živého" drátu může způsobit elektrický šok.

Pro upevnění a opření obrobku na stabilní plošinu použijte svorky nebo jiný způsob. Práce rukama nebo proti tělu je nestabilní a může vést ke ztrátě kontroly.

Zkontrolujte čistotu obrobku. Odstraňte hřebíky nebo jiné kovové součásti z obrobku, který chcete zpracovat.

Ved'te stroj oproti obrobku pouze při jeho zapnutí. Hloubka hoblíku musí zajistit bezpečný kontakt s obrobkem. V opačném případě hrozí nebezpečí zaseknutí stroje v obrobku.

Při zapínání vždy bezpečně stroj uchopte. Vždy držte stroj oběma rukama na rukojetích (2) a (6). Nepoužívejte stroj v držáku.

Nebezpečí zranění ostrými hranami nožů hoblíku.

Dávejte pozor na rotující frézu. Mějte na paměti, že po vypnutí nástroje pokračuje běh motoru a tím i řezačka.

Nevystavujte své tělo a ruce blízko zapnutého stroje.

Nedotýkejte se mechanismu výhozu třísek. Opakovaně / vyměňte tupé hoblovací nože včas a vždy v páru: opotřebené hrany nožů zvyšují riziko zpětného rázu a snižují kvalitu hoblování. Ostré nože poskytují dobrý řezný výkon a snižují zatížení stroje. Nasad'te hoblík na stojan (7). Je-li stojan poškozený, nechte jej opravit.

Před provedením jakýchkoli úprav, výměny nástrojů, údržby či čištění vytáhněte zástrčku ze zásuvky.

Snížení expozice prachu



Částice generované při práci s tímto strojem mohou obsahovat látky, které mohou způsobit rakovinu, alergické reakce, onemocnění dýchacích cest, vrozené vady. Mezi tyto látky patří: olovo (v laku obsahujícího olovo), minerální prach (z cihel, betonu,

atd.), přídatné látky používané pro ošetření dřeva (chromát pro dřevo) některé druhy dřeva (jako je dub nebo bukový prach), kovy, azbest.

Riziko závisí na tom, jak dlouho je uživatel nebo blízké osoby vystaveny působení prachových látek.

Prach nesmí přijít do těla.

Provedte následující kroky ke snížení působení těchto látek:

Zajistěte dobré větrání pracoviště a používejte vhodné ochranné prostředky (např. ochranu schopnou filtrovat malé mikroskopické částice).

Dodržujte příslušné pokyny pro práci s materiálem, se kterým hodláte pracovat, bezpečnostní pokyny pro personál a místo výkonu práce (bezpečnostní předpisy a předpisy ochrany zdraví a předpisy ohledně likvidace)

Odsávejte vytvořené částice přímo u zdroje, zamezíte tímto vytváření usazenin v okolí.

Použijte vhodné příslušenství. Tímto způsobem vstupují částice do prostředí méně nekontrolovaně.

Použijte odsávací jednotku. Snížení prachu při práci můžete dosáhnout pomocí následujících opatření

- nasměřujte unikající částice a vzduchový proud výfukových plynů mimo sebe a mimo osoby v blízkém okolí.
- použijte extrakční jednotku nebo čističku vzduchu
- zajistěte dobré odvětrávání pracovního prostředí a vysavač udržujte v čistotě. Zametání nebo foukání rozvíří prach.
- Vysát nebo vyperte ochranný oděv. Neodstraňujte foukáním nebo štětcem.

5 Přehled

Viz. strana 2.

- 1 Vdrážka (pro zkosení okrajů obrobku)
- 2 Rukojeť (pro nastavení hloubky vrtání,

- izolace povrchu rukojeti)
- 3 Měřítka (pro nastavení hloubky hoblíku v mm)
- 4 Blokovací tlačítko
- 5 Spínač zapnutí
- 6 Rukojeť (izolovaný povrch rukojeti)
- 7 Stojan
- 8 Upínací šroub paralelního vedení
- 9 Paralelní vedení
- 10 Výhoz třísek
- 11 Odsávací hadice (odsávací zařízení)
- 12 Sáček na sběr prachu / hoblin
- 13 Adaptér pro odsávání hoblin
- 14 Hnací řemen
- 15 Upevňovací šrouby
- 16 Klíč
- 17 Hoblovací nože
- 18 Fréza
- 19 Držák pro nože
- 20 Montážní deska
- 21 Nastavení měřítka
- 22 Šrouby pro držáky nožů

6 Uvedení do provozu

Před uvedením stroje do provozu zkontrolujte, zda napětí a



frekvence uvedené na typovém štítku odpovídají napětí a frekvenci v síti.

Vždy nainstalujte proudový chránič s max. proudem 30mA.

6.1 Odsávání prachu / hoblin

Odsávací zařízení

Připojte vhodnou odsávací jednotku k odsávací trysce (10)..

Pro optimální odsávání prachu použijte spojovací článek s objednacím číslem 6.30796.

Vlastní systém odsávání

Namontujte sáček na sběr prachu / hoblin (12) do trysky (10). Vyprázdněte prach / sběrný

sáček (12) včas, abyste tak optimalizovali odsávání prachu.

Adaptér pro odsávání hoblin


Pokud pracujete bez odsávacího zařízení nebo bez sáčku na sběr prachu / hoblin: (12)

Namontujte adaptér (13) pro odvádění hoblin a upevněte jej do požadované polohy.

7 Použití

7.1 Nastavení hloubky hoblování

Otáčením rukojeti (2) lze hloubku vrtání nastavit plynule.

Přečtěte si nastavení hloubky vrtání na  stupnici (3).

Nastavte hloubku vrtání pouze v rozmezí 0 - 2,6 mm.

7.2 Zapnutí a vypnutí

Zapnutí: Stiskněte a podržte tlačítko uzamčení (4) poté aktivujte spoušť (5).

Vypnutí: Uvolněte spínač spouštění (5).

7.3 Pracovní pokyny

Obecné poznámky

Pro hrubé práce nastavte hloubku a zatlačte stroj dopředu vhodnou, sníženou rychlostí posuvu tak, aby byly hobliny rovnoměrně odstraněny ze stroje.

Chcete-li získat hladký povrch obrobku, nastavte nízkou hloubku řezu a pomalu a rovnoměrně posuňte hoblík.

1. Nastavte hloubku vrtání.
2. Uchopte stroj oběma rukama na rukojetích (2) a (6).
3. Umístěte přední část hoblíku rovnoměrně na obrobek.
Na kraji obrobku stiskněte přední část hoblíku. Viz strana 2, obr. A.
4. Nejdříve zapněte stroj a poté jej přiložte k obrobku.
5. Stroj dopředu postupujte pomalu a rovnoměrně.
6. Stojan (7) je otočen směrem nahoru k okraji obrobku.
7. Na konci obrobku tlačte na zadní část hoblíku na obrobku. Viz strana 2, obr. A.

Zkosení hran

V-drážka (1) usnadňuje zkosení okrajů obrobků.

Umístěte stroj s V-drážkou (1) na okraj obrobku. Stroj dopředu suňte pomalu a jednotně na okraj.

Hoblování s paralelním vedením

Vložte paralelní vedení (9) zleva. Zatlačte do požadované polohy a utáhněte upínací šroub (8).

Při hoblování se musí paralelní vedení (9) dotýkat obrobku.

8 Údržba



Vždy vytáhněte zástrčku ze zásuvky před úpravami, výměnou náradí, údržbou nebo čištěním.



Nebezpečí zranění ostrými hranami nožů hoblíku.



Po vypnutí stroje je fréza dále v chodu. Počkejte na zastavení řezačky.

Otočení / výměna hoblovacích nožů (17), které jsou tupé (viz strana 3, obr. B)

1. Otočte hnací řemen (14) tak, aby byl nůž pro hoblík přístupný.
2. Připevňovací šrouby (15) (16) musí být uvolněny (ne zcela odšroubovány) pomocí klíče.
3. Pomocí kousku dřeva zatlačte na hoblovací nože (17) ze strany (viz šipka na obr.).
4. Vložte obrácený / nový nůž (17). (Číslo objednávky viz kapitola 10. příslušenství).
5. Centrální zarovnávání nožů (17): Fréza vyčnívá (18) vpravo a vlevo o 1 mm.
6. Pevně utáhněte (10-15 Nm) upevňovací šrouby (15) klíčem (16) - nejprve upevněte střední šroub.
7. Stejně tak otočte / vyměňte druhý nůž hoblíku.

POUZE V PŘÍPADĚ POTŘEBY:

Nastavte držák hoblíku (19) (viz strana 3, obr. C)

Držák nožů (19) je správně nastaven od výroby. V případě, že došlo k nesprávnému zarovnání, upravte jej takto:

1. Otočte hnací řemen (14) tak, aby byl nůž přístupný.
2. Upevňovací šrouby (15) (16) je třeba uvolnit klíčem.
3. Demontujte montážní desku (20).
4. Odstraňte hoblík (17) a držák nože (19).
5. Uvolněte šrouby (22).
6. Umístěte držák nože (19) (viz obrázek) na měřidlo (21):
Zarovnejte tak, aby držák nože hoblíku

- (19) dosáhl kontaktu s bodem A a současně se hoblík (17) dotýká bodu B na nastavovacím obrysu (21). Viz obrázek!
7. Utáhněte šrouby (22) (1,4 - 2,2 Nm).
 8. Vložte držák nožů (19) a hoblovací nůž (17) (viz obrázek) do řezačky (18) a centrálně jej vyrovnejte.
 9. Upevněte montážní desku (20) (viz obrázek) a pevně utáhněte (10-15 Nm) upevňovací šrouby (15) klíčem (16) – nejprve centrálně upevněte šroub.
 10. Pokud je potřeba, nastavte také druhý držák nože (19).

9 Čištění



Před provedením jakýchkoli úprav, výměny nástrojů, údržby či čištění vytáhněte zástrčku ze zásuvky.



Nebezpečí zranění ostrými hranami nožů hoblíku.

Fréza pokračuje v chodu po vypnutí stroje. Počkejte na zastavení řezačky.

Ucpání výhozu třísek
Použijte vhodný nástroj, např. kus dřeva na čištění zaneseného výhozu třísek(10). Nezasunujte jej ale do výhozu třísek (10). Stroj pravidelně čistěte. To zahrnuje také vysávání ventilačních otvorů na motoru.

10 Příslušenství

Používejte pouze originál Metabo příslušenství.

Používejte pouze příslušenství, které splňují požadavky a specifikace uvedené v tomto návodu k obsluze.

A Hoblovací nůž
Objednací číslo: 6.30282 (2 kusy)
Objednací číslo: 6.30272 (10 kusů)

Kompletní nabídka příslušenství viz.

www.metabo.cz nebo v hlavním katalogu.

11. Opravy



Opravu elektrického stroje smí provádět pouze kvalifikovaný

odborník!

Máte-li elektrické nářadí Metabo vyžadující opravu, obraťte se na místního zástupce Metabo. Viz www.metabo.cz

Zde si můžete stáhnout seznam náhradních dílů: www.metabo.cz

12. Ochrana životního prostředí

Dodržujte místní předpisy o ekologické likvidaci a recyklaci dosloužilého stroje, balení a příslušenství.



Pouze pro země EU: Nikdy nevhazujte elektrické nářadí do domovního odpadu! Použité elektrické nářadí musí být shromažďováno odděleně a předáno k ekologické recyklaci v souladu se směrnicí EU 2002/96/EC o odpadu z elektrického a elektronického zařízení a jejími verzemi v jednotlivých členských státech.

13. Technická data

Vysvětlivky k údajům naleznete na str. 3.

Změny ve smyslu vědeckého pokroku vyhrazeny.

U = Napětí akumulátoru
P1=jmenovitý výkon
P2=odevzdaný výkon
B = šířka hoblování
T = nastavitelná hloubka vrtání
F max = Největší hloubka **rabbetování**
L = délka hoblíku
N0 = Rychlost volnoběhu
N1 = rychlost při jmenovitém zatížení
m = hmotnost bez síťového kabele

Naměřené hodnoty byly zjištěny v souladu s EN 60745.

Stroj třídy ochrany II

~ Střídavý proud

Technická data jsou uvedena v rámci odpovídajících tolerancí (dle platných norem).



Emisní hodnota

Aby bylo možné posoudit tyto hodnoty, je porovnáno různé elektrické nářadí a jeho

emisní hodnoty. V závislosti na provozních podmínkách, stavu elektrického nářadí nebo příslušenství, může být skutečné zatížení vyšší nebo nižší. Za účelem posouzení, nechte přístroj v klidu do doby, kdy je zátěž nižší. *Na základě upravených odhadů, zajistěte ochranná opatření pro uživatele např. organizační opatření.*

Celková hodnota kmitání (součet vektorů ve

třech směrech) stanovená podle EN 60745:

ah, SG = emisní hodnota kmitání

(broušení povrchů)

ah, DS = emisní hodnota kmitání

(broušení talířovým brusným kotoučem)

Kh, SG/DS = faktor nejistoty (kmitání)

Typické hladiny hlučnosti (A):

LpA = hladina akustického tlaku

LWA = hladina akustického výkonu

KpA/WA = faktor nejistoty (hladina hlučnosti)

Při práci může hladina hluku překročit 80 dB (A)



Noste ochranu sluchu!